

POLIGRAT-PRODUKTINFORMATION

BrassChem

Chemisches Polier- und Entgratverfahren für Messing



Eigenschaften und Wirkung

BrassChem ist ein innovatives und hoch effizientes industrielles Tauchbadverfahren zum Glänzen, Glätten und Entgraten von Messing. Der Glanzgrad ist vergleichbar zu Elektropolieren und abhängig von Bleigehalt und steigt deutlich bei niedrigen Bleikonzentrationen (MS 60/63). D

Im Vergleich zu konventionellen Verfahren (z.B. Gelbbrennen) ist BrassChem frei von Salpeter- und Schwefelsäure und erzeugt im Prozess keine giftigen Gase.

Deutlich erweitertes Arbeitsfenster:

- Kurze Polierzeiten: 1 – 3 min.
- Prozesstemperatur: 30 – 35 °C
- gleichbleibende Ergebnisse und Polierparameter von Anfang an, bis zur einem hohem Metallgehalt von ca. 50 g Metall/l

Die hohe Einebnungswirkung von BrassChem erzielt einen hohen Glanzgrad der in vielen Fällen vergleichbar mit einer elektropolierten Oberfläche ist. Dabei ist der notwendige Metallabtrag zum Erreichen eines vergleichbaren Glanzes geringer als bei vergleichbaren Verfahren.

Wirtschaftlichkeit

Bedingt durch den geringeren Metallabtrag bis zum Erreichen des optimalen Glanzgrades, ist der Elektrolytverbrauch zu konventionellen Verfahren erheblich reduziert. Dies führt zusätzlich zu Einsparungen auch bei den Entsorgungskosten.

Anwendung

BrassChem wird im Tauchbadverfahren eingesetzt. Das Poliergut kann entweder am Gestell, im Korb oder als Schüttgut in Trommeln bearbeitet werden.

Der Prozess ist in der Regel zweistufig ausgeführt:

- Im 1. Prozessschritt (BrassChem V 100) wird die Oberflächen von oxidischen Verunreinigungen gereinigt.
- Im 2. Prozessschritt (BrassChem G 100) wird die Oberfläche geglättet und poliert.

BrassChem und das Spülwasser aus dem Prozess enthalten das aufgelöste Metall und sind entsprechend den behördlichen Auflagen zu behandeln.



Lieferform

Konzentrat:

- | | | |
|------------------|----------------|----------------|
| ▪ BrassChem | V 100 SK | G 100 SK |
| ▪ Einwegkanister | 10 kg (8,2 l) | 15 kg (9,9 l) |
| ▪ Einwegkanister | 35 kg (29,2 l) | 45 kg (29,7 l) |

Ansatz für 100 l gebrauchsfertigen Elektrolyten:

- | | | |
|--------------------------|--|-------|
| ▪ BrassChem V 100 | | |
| Wasser | | 87 kg |
| Wasserstoffperoxid (35%) | | 10 kg |
| BrassChem V 100 SK | | 6 kg |
| ▪ BrassChem G 100 | | |
| Wasser | | 87 kg |
| Wasserstoffperoxid (35%) | | 13 kg |
| BrassChem V 100 SK | | 2 kg |

Ihr Vorteil

- hohe Wirtschaftlichkeit
- schnellere Glanzbildung
- niedrige Prozesstemperatur
- keine giftigen Prozessgase