

# POLIGRAT-PRODUKTINFORMATION

## POLIGRAT E 104

Elektropolierverfahren für Kupfer und Kupferlegierungen



### Eigenschaften und Wirkung

**POLIGRAT E 104** ist ein industriell einsetzbarer Hochleistungselektrolyt für das Elektropolieren von Kupfer und Kupferlegierungen wie Messing, Tombak, Neusilber und Bronze. **POLIGRAT E 104** enthält Phosphorsäure und einwertige Alkohole.

**POLIGRAT E 104** kann sowohl für technische und dekorative Anwendungen eingesetzt werden, als auch als Vorbehandlung z.B. vor dem Galvanisieren.

Das Elektropolierverhalten eines Werkstoffes wird durch seine Legierungsbestandteile und das Werkstoffgefüge bestimmt. Daneben hat der Oberflächenzustand, der durch die vorausgegangene mechanische, thermische oder chemische Bearbeitung geprägt wird, entscheidende Bedeutung. Aus diesen Gründen empfiehlt sich, das Elektropolierverhalten eines Werkstückes an Hand einer Musterbearbeitung zu prüfen.

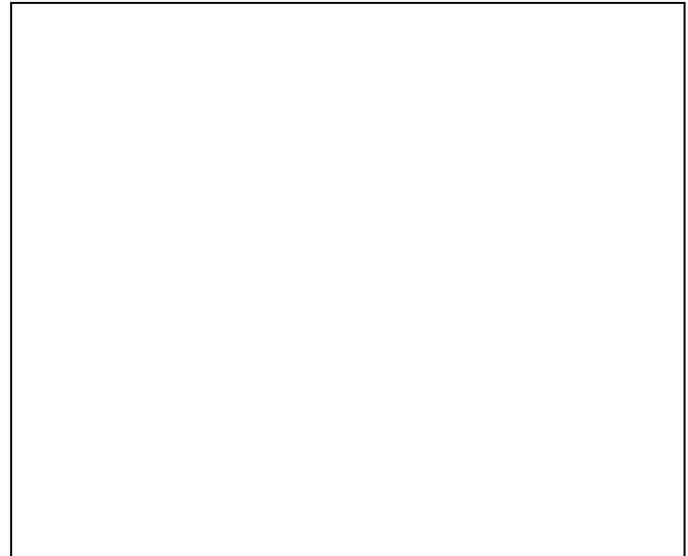
### Anwendung

**POLIGRAT E 104** wird konzentriert eingesetzt und arbeitet bei Temperaturen. **POLIGRAT E 104** wird im Regelfall im Tauchbad zur Gestellbearbeitung eingesetzt, eignet sich aber auch für den Einsatz in Trommelanlagen oder Durchzugsanlagen. Zur Verminderung von Verschleppungsverlusten und zur Vermeidung von Wassereinschleppung wird **POLIGRAT SP 104** in der Spüle vor und nach dem Elektropolierbad eingesetzt. Partielles Elektropolieren mittels Wanderkathoden ist möglich.

Nach dem Elektropolieren müssen die Oberflächen sauber gespült werden. Das anfallende Spülwasser ist stark sauer und enthält die beim Elektropolieren abgelösten Metalle. Es muss gemäß den gesetzlichen Bestimmungen entsorgt werden. Beim Umgang mit dem Elektrolyten sind die einschlägigen Schutzbestimmungen für das Arbeiten mit Säuren und Alkoholen zu beachten.

### Technische Daten

Spezifisches Gewicht:	1,36 – 1,38 g/ml
Stromdichte:	0,2 bis 6 A
Arbeitstemperatur:	+15 bis +25°C
Behandlungsdauer:	5 bis 60 Minuten



### Lieferform

Flüssig, in den Verpackungseinheiten

#### 1. POLIGRAT E 104

- Einwegkanister 40 kg ( 28 l)
- Fass 250 kg ( 180 l)

#### 2. POLIGRAT SP 104

- Einwegkanister 25 kg ( 27 l)
- Fass 158 kg ( 180 l)

### Ihr Vorteil

- gratfreie, mikroglatte und metallisch reine Oberflächen
- ideal für eine nass in nass galvanische Beschichtung
- partielles Elektropolieren möglich