

POLIGRAT-PRODUKTINFORMATION

TITAN COLOR I



Färbeverfahren für Titan und Titanlegierungen

Gefärbte Titanoberflächen zeichnen sich gegenüber ungefärbten Oberflächen durch eine deutlich verbesserte Korrosionsbeständigkeit aus. Neben dekorativen Anwendungen und zur Kennzeichnung werden in der Medizintechnik Implantate durch Färben passiv und biokompatibel gemacht.

Eigenschaften und Wirkung

TITAN COLOR I ist ein anodischer Färbeprozess zur Erzeugung reiner Interferenzfarben für Titan und Titanlegierungen. Das Anodisieren erzeugt auf Titanoberflächen elektrolytisch eine Oxidschicht kontrollierter Schichtstärke. Je nach Schichtstärke der Oxidschicht entstehen durch Lichtinterferenz auf den Oberflächen Regenbogenfarben.

Unter der Einwirkung des sauren Elektrolyten und von Gleichstrom wird das Material an der Oberfläche oxidiert und eine fest haftende Oxidschicht gebildet. Dabei wird kein Material von der Oberfläche abgetragen und keine neue Schicht aufgebracht.

Anwendung

POLIGRAT TITAN COLOR I wird gebrauchsfertig geliefert und im Tauchbadverfahren eingesetzt. Die Werkstücke können am Gestell bearbeitet werden. Kleine Bauteile können auch in einem Korb gefärbt werden. Es ist darauf zu achten, dass die Werkstücke während des Anodisiervorganges einen ausreichenden Kontakt zu dem Korb behalten.

Titan Color I und das Spülwasser sind sauer und sind entsprechend den behördlichen Auflagen zu behandeln.



Mit **TITAN COLOR I** verschieden gefärbte Titanoberflächen

Technische Daten

Spezifisches Gewicht:	1,110 g/ml
Anwendung:	unverdünnt
Arbeitstemperatur:	+20 bis +40°C
Anodisierspannung:	bis 120 V
Arbeitsstromdichte:	max. 1 A/dm ²

Lieferform

Flüssig, in den Verpackungseinheiten:

- Einwegkanister 30 kg (26 l)
- Fass 223 kg (200 l)

Ihr Vorteil

- reine Interferenzfarben nach Wunsch
- kontrolliert reproduzierbar
- biokompatibel und korrosionsbeständig
- stabiler Prozess