PRODUKTINFORMATION

CuproChem
Chemisches Polier- und Entgratverfahren für Kupfer und Messing

POLIGRAT DEUTSCHLAND GMBH

Eigenschaften und Wirkung

CuproChem ist ein hoch effizientes industrielles Tauchbadverfahren zum Glänzen, Glätten und Entgraten von Kupfer und Messing. Der Glanzgrad bei Kupfer ist vergleichbar mit elektropolierten Oberflächen, bei Messing wird eine satinelle, metallisch saubere Oberfläche erzielt.

Deutlich erweitertes Arbeitsfenster:

- Kurze Polierzeiten: 1 – 3 min
- Prozesstemperatur: 30 – 35 °C
- gleichbleibende Ergebnisse und Polierparameter von Anfang an, bis zu einem hohem Metallgehalt von ca. 50 g Metall/l

Wirtschaftlichkeit

Bedingt durch den schnellen Metallabtrag ist das Verfahren ideal zum chemischen Entgraten vor Polier- oder Beschichtungsverfahren.

Anwendung

CuproChem wird im Tauchbadverfahren eingesetzt. Das Poliergut kann entweder am Gestell, im Korb oder als Schüttgut in Trommeln bearbeitet werden.

Der Prozess ist in der Regel zweistufig ausgeführt:

- Im 1. Prozessschritt (CuproChem D 100) wird die Oberfläche von oxidischen Verunreinigungen gereinigt.
- Im 2. Prozessschritt (CuproChem G 100) wird die Oberfläche geglättet und poliert.

CuproChem und das Spülwasser aus dem Prozess enthalten das aufgelöste Metall und sind entsprechend den behördlichen Auflagen zu behandeln.

Ihr Vorteil

- hohe Wirtschaftlichkeit
- niedrige Prozesstemperatur
- keine giftigen Prozessgase

Lieferform

Konzentrat:

CuproChem	DKK	GBK
	10 kg (10,1 l)	10 kg (10,1 l)
	30 kg (30,5 l)	30 kg (30,5 l)

Ansatz für 100 l gebrauchsfertigen Elektrolyten:

CuproChem D 100

Wasser	87 l
Schwefelsäure(96%)	9 l
Wasserstoffperoxid (35%)	2 l
CuproChem DKK	2 l

CuproChem G 100

Wasser	83,9 l
Schwefelsäure (96%)	0,6 l
Wasserstoffperoxid (35%)	13,5 l
CuproChem GBK	2,0 l

POLIGRAT DEUTSCHLAND GMBH

Valentin-Linhof-Straße 19
D-81829 München

Telefon +49 (0) 89/42778-450
Telefax +49 (0) 89 42778-309

www.poligrat.de
info@poligrat.de