

PRODUKTINFORMATION

POLIGRAT E 104

Elektropolierverfahren für Kupfer und Kupferlegierungen

POLIGRAT
DEUTSCHLAND GMBH



Eigenschaften und Wirkung

POLIGRAT E 104 ist ein industriell einsetzbarer Hochleistungselektrolyt für das Elektropolieren von Kupfer und Kupferlegierungen wie Messing, Tombak, Neusilber und Bronze. POLIGRAT E 104 enthält Phosphorsäure und einwertige Alkohole. POLIGRAT E 104 kann sowohl für technische und dekorative Anwendungen eingesetzt werden, als auch als Vorbehandlung z.B. vor dem Galvanisieren. Das Elektropolierverhalten eines Werkstoffes wird durch seine Legierungsbestandteile und das Werkstoffgefüge bestimmt. Daneben hat der Oberflächenzustand, der durch die vorausgegangene mechanische, thermische oder chemische Bearbeitung geprägt wird, entscheidende Bedeutung. Aus diesen Gründen empfiehlt sich, das Elektropolierverhalten eines Werkstückes anhand einer Musterbearbeitung zu prüfen.

Anwendung

POLIGRAT E 104 wird konzentriert eingesetzt und arbeitet bei Temperaturen. POLIGRAT E 104 wird im Regelfall im Tauchbad zur Gestellbearbeitung eingesetzt, eignet sich aber auch für den Einsatz in Trommelanlagen oder Durchzugsanlagen. Zur Verminderung von Verschleppungsverlusten und zur Vermeidung von Wassereinschleppung wird POLIGRAT SP 104 in der Spüle vor und nach dem Elektropolierbad eingesetzt. Partielles Elektropolieren mittels Wanderkathoden ist möglich. Nach dem Elektropolieren müssen die Oberflächen sauber gespült werden. Das anfallende Spülwasser ist stark sauer und enthält die beim Elektropolieren abgelösten Metalle. Es muss gemäß den gesetzlichen Bestimmungen entsorgt werden. Beim Umgang mit dem Elektrolyten sind die einschlägigen Schutzbestimmungen für das Arbeiten mit Säuren und Alkoholen zu beachten.

Technische Daten

- ▶ Spezifisches Gewicht: 1,36 – 1,38 g/ml
- ▶ Stromdichte: 0,2 bis 6 A
- ▶ Arbeitstemperatur: +15 bis +25°C
- ▶ Behandlungsdauer: 5 bis 60 Minuten

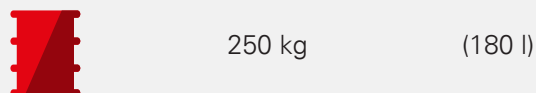
Ihr Vorteil

- ▶ gratfreie, mikroglatte und metallisch reine Oberflächen
- ▶ ideal für eine nass in nass galvanische Beschichtung
- ▶ partielles Elektropolieren möglich

Lieferform

Flüssig, in den Verpackungseinheiten

▶ POLIGRAT E 104



250 kg (180 l)



40 kg (28 l)

▶ POLIGRAT SP 104



158 kg (180 l)



25 kg (27 l)

POLIGRAT
DEUTSCHLAND GMBH



Valentin-Linhof-Straße 19
D-81829 München

Telefon +49 (0) 89/42778-450
Telefax +49 (0) 89 42778-309

www.poligrat.de
info@poligrat.de