

PRODUKTINFORMATION

POLIGRAT TITAN COLOR G

Färbeverfahren für Titan und Titanlegierungen

POLIGRAT
DEUTSCHLAND GMBH



Gefärbte Titanoberflächen zeichnen sich gegenüber ungefärbten Oberflächen durch eine deutlich verbesserte Korrosionsbeständigkeit aus. Neben dekorativen Anwendungen und zur Kennzeichnung werden in der Medizintechnik Implantate durch Färben passiv und biokompatibel gemacht.

Eigenschaften und Wirkung

POLIGRAT TITAN COLOR G ist ein Verfahren zum Färben von Titan und Titanlegierungen mit einem Titan-gehalt >85% durch Anodisieren der Werkstücke. Das Anodisieren von Titan und Titanlegierungen unter Einbeziehung einer Plasmaentladung erzeugt auf der Oberfläche von Werkstücken eine graue, keramische Schicht aus Titanoxid. Diese Schicht ist geschlossen und fest haftend, mechanisch und chemisch sehr stabil und elektrisch nicht leitend.

Anwendung

TITAN COLOR G wird gebrauchsfertig geliefert und im Tauchbadverfahren eingesetzt. Die Werkstücke können am Gestell bearbeitet werden. Schüttgutware mit einem Teilgewicht >5g kann einlagig in Körben bearbeitet werden. Ein partielles Färben ist nicht möglich. Das Spülwasser aus dem Prozess ist stark sauer und enthält das aufgelöste Metall. Es ist entsprechend den behördlichen Auflagen zu behandeln.

Technische Daten

- ▶ Spezifisches Gewicht: 1,70-1,74 g/ml
- ▶ Anwendung: unverdünnt
- ▶ Arbeitstemperatur: +20 bis +60°C
- ▶ Anodisierspannung: 120-150 V
- ▶ Arbeitsstromdichte: max. 1A/dm²






Medizintechnische Titan-Werkstücke mit einer grauen keramischen Oxidschicht

Ihr Vorteil

- ▶ chemisch resistente Oberfläche
- ▶ Oberfläche härter als Titan
- ▶ elektrisch nicht leitend
- ▶ verhindert Kaltverschweißungen

Lieferform

Flüssig, in den Verpackungseinheiten:

	1720 kg	(1000 l)
	344 kg	(200 l)
	30 kg	(26 l)