

Eigenschaften und Wirkung

ZinChem ist ein innovatives und hoch effizientes industrielles Tauchbadverfahren zum Entgraten und Glätten von Zamak - Zinkdruckguss - Legierungen. In einem Prozessschritt werden Grate entfernt oder verrundet, Flitter aufgelöst und die Oberfläche geglättet. Dabei werden alle Oberflächen, insbesondere auch im Innenbereich, vollständig bearbeitet. Im Vergleich zu konventionellen Verfahren enthält ZinChem keine giftigen Säuren oder Zusätze und entwickelt keine giftigen Stickoxide. Die schnelle und wirtschaftliche Entgratung ermöglicht den Einsatz des Verfahrens speziell in Kombination mit anschließenden chemischen Beschichtungsprozessen. (Nass-in-Nass Verfahren)

Wirtschaftlichkeit

- ▶ Geringe Prozesstemperatur: 35-45 °C
- ▶ Schneller Materialabtrag: 1-2 Am/min
- ▶ Kurze Prozesszeiten: 2 - 10 min
- ▶ Hohe Standzeit der Bäder: > 200 g Zn pro l

Anwendung

ZinChem wird im einstufigen Tauchbadverfahren eingesetzt. Das Poliergut kann entweder am Gestell, im Korb oder als Schüttgut in Trommeln bearbeitet werden. Bedingt durch die hohe Metallaufnahmefähigkeit des Prozessbades wird nur der Verschleppungsverlust ergänzt. Ein Nachschärfen des Bades ist in der Regel nicht erforderlich. Der Verbrauch bestimmt sich somit nur durch den Verschleppungsverlust der Bauteile und des Warenträgers. Nichtlösliche Stoffe lassen sich mittels Kreislauffiltration aus dem Bad entfernen und reduzieren den Reinigungs- und Wartungsaufwand. ZinChem und das Spülwasser aus dem Prozess enthalten das aufgelöste Metall und sind entsprechend den behördlichen Auflagen zu entsorgen.






Ihr Vorteil

- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ schnellere Entgratung
- ▶ niedrige Prozesstemperatur
- ▶ einfache Handhabung

Lieferform

Gebrauchsfertiger Elektrolyt

	1.420 kg	(1.000 l)
	284 kg	(200 l)
	40 kg	(27,2 l)