

## Eigenschaften und Wirkung

POLINOX UB ist eine milde Beize zum Reinigen, Beizen und Passivieren von austenistischen Chromnickelstählen und ferritischen und martensitischen Chromstählen. Anlauffarben und ferritische Verunreinigungen werden zuverlässig entfernt und die volle Korrosionsbeständigkeit wiederhergestellt. Sie kann sowohl stromlos als auch elektrolytisch angewandt werden. Bei stromloser, rein chemischer Anwendung wird eine intensive Reinigung ohne stärkeren Angriff auf den Grundwerkstoff erzielt. Das Oberflächenfinish bleibt weitgehend erhalten.

POLINOX UB ist somit zur Behandlung polierter oder elektropolierter Oberflächen bestens geeignet. Ebenso können komplette Rohrsysteme oder Anlagenkreisläufe gebeizt werden, ohne Oberflächen und Dichtungen zu beschädigen oder unterschiedliche Werkstoffe unkontrolliert anzugreifen. Anodisch angewandt bewirkt POLINOX UB eine rasche und intensive Entzunderung und erzeugt einen attraktiven Seidenglanz. Vor dem Elektropolieren kann POLINOX UB direkt in den Arbeitsablauf integriert werden. POLINOX UB ist frei von Fluss-, Salpeter und Salzsäure sowie deren Salzen. Für Konventionelle Beizen verhindern spezielle Zusätze die Einschränkungen der Bildung von giftigem, sechswertigem Chrom, so dass zur Abwasserbereitung keine separate Entgiftung erforderlich ist. Sie ist nicht als giftig, sondern nur als ätzend einzustufen. Die Abwässer sind frei von Fluoriden, Nitrit und Nitrat.

## Anwendung

POLINOX UB A wird als flüssiges Konzentrat 1:1 mit Wasser verdünnt. Zum Ausgleich von Verschleppungsverlusten und zur Ergänzung des Bades ist POLINOX UB E zu verwenden. POLINOX UB und das Spülwasser aus dem Prozess enthalten das aufgelöste Metall und sind entsprechend den behördlichen Auflagen für die Entsorgung zu behandeln oder zu entsorgen.

## Technische Daten

- ▶ Spezifisches Gewicht: 1,35 g/ml
- ▶ Anwendung: verdünnt
- ▶ Spannung: 3 bis 8 V
- ▶ Stromdichte: 8 bis 15 A
- ▶ Arbeitstemperatur: +20 bis + 50 °C
- ▶ Behandlungszeit stromlos: 30 bis 120 Minuten
- ▶ Behandlungszeit anodisch: 3 bis 15 Minuten




## Ihr Vorteil


- ▶ hoher Korrosionsschutz
- ▶ chemisch und elektrochemisch anwendbar
- ▶ nicht giftig eingestuft
- ▶ frei von Flusssäure


## Lieferform

Flüssig, in den Verpackungseinheiten


### ▶ POLINOX UB A (Ansatzelektrolyt)


 1350 kg (1.000 l)


 270 kg (200 l)

 40 kg (28 l)

### ▶ POLINOX UB E (Ergänzungselektrolyt)

 1250 kg (1.000 l)

 250 kg (200 l)

 40 kg (28 l)